



BÂTIMENT, TRAVAUX
PUBLICS, BOIS



Contact : 05.55.12.31.31

Site(s) de formation

- Lycée Martin Nadaud

BELLAC

Brasage et façonnage du tube cuivre

Réalisation d'assemblages et mise en œuvre du tube cuivre

OBJECTIFS

- Identifier les différents tubes et raccords en cuivre.
- Réaliser le traçage, la coupe et le façonnage du tube cuivre.
- Réaliser des emboîtures et des cintrages.
- Mettre en œuvre les fixations des réseaux (colliers et supports).
- Effectuer des brasures fortes sur tube cuivre.
- Contrôler la qualité des assemblages dans le respect des règles de sécurité.
- Travailler en sécurité (EPI, prévention incendie).

PUBLICS / PRE-REQUIS

- Demandeur d'emploi, Salarié, Employeur, Particulier
- Savoir lire, écrire et compter
- Être apte au travail manuel
- Aucun niveau en brasage exigé

Un référent Handicap est à votre disposition pour l'analyse de vos besoins spécifiques et l'adaptation de votre formation. Contactez le GRETA.





Durée

- 2 jours (soit 14 heures)

Validation / Modalités d'évaluation

- Attestation de Formation

Modalités de formation

- En présentiel • Apport théorique avec une interaction permanente entre les participants et le formateur

Modalités de financement

- Financement individuel
- OPCO / Entreprise
- Plan de développement des compétences

Tarif de référence*

- 490 €

*Retrouvez nos conditions générales de vente sur le site Internet

Brasage et façonnage du tube cuivre

Réalisation d'assemblages et mise en œuvre du tube cuivre

CONTENU

Préparer le tube cuivre :

- Identifier les différents diamètres de tubes.
- Choisir les raccords adaptés.
- Lire un plan simple.
- Réaliser les mesures et le traçage.
- Couper et ébavurer les tubes.

Façonner le tube :

- Réaliser différents cintrages.
- Réaliser des piquages.
- Réaliser une emboîture.
- Réaliser un collecteur.
- Poser les colliers de fixation.

Réaliser une brasure forte :

- Présentation du matériel de brasage.
- Choisir le métal d'apport.
- Régler le chalumeau.
- Réaliser une brasure forte sur cuivre/cuivre.
- Réaliser une brasure cuivre/laiton.
- Contrôler l'aspect et l'étanchéité des assemblages.

Réaliser les étanchéités :

- Joint plat.
- Filasse.
- Téflon.
- Pâte d'étanchéité.
- Contrôle d'étanchéité des assemblages.

MODALITES ET DELAIS D'ACCES

- Inscription selon calendrier
- Sous réserve d'un groupe constitué de 4 personnes minimum